



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 268]

नई दिल्ली, बुधवार, अक्टूबर 31, 1990/कार्तिक 9, 1912

No. 268] NEW DELHI, WEDNESDAY, OCTOBER 31, 1990/KARTIKA 9, 1912

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती हैं जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

सार्वजनिक सूचना सं. 82-आई टी सी (पी एन)/90-93

नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 1990

विषय : आयात-निर्यात नीति अप्रैल, 1990-मार्च 1993

फाइल सं. आई पी सी/4/5(31)/90-93:—वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 1-आई टी सी (पी एन)/90-93
दिनांक 30 मार्च, 1990 के अंतर्गत प्रकाशित यथासंशोधित आयात-निर्यात नीति अप्रैल, 1990-मार्च 1993 की ओर ध्यान
आकर्षित किया जाता है।

2. उक्त नीति में निम्नलिखित संशोधन नीचे उल्लिखित उचित स्थानों पर किए जाएंगे:—

क्रम	आयात-निर्यात नीति	सन्दर्भ	संशोधन
	सं. 1990-93 (खंड 1) की पृष्ठ संख्या		
1	2	3	4
1	140	परिशिष्ट-2 भाग-ख	वर्तमान प्रविष्टि संख्या 170 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “170 क. आई स्पीड स्टीन राउन्ड्स के सभी ग्रेड/तार की छड़ें/ बार/छड़ें/किली भी फिनिश में 5 मि. मि. से 40 मि.मी. व्यास की मरकुलर क्रॉस सैक्शन की तारें।”

1	2	3	4
2.	145	परिशिष्ट-3 भाग-क	वर्तमान प्रविष्टि संख्या 242 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि को जोड़ा जाएगा :— “242 क. ग्लेसरीन 34-0459-00---X”
3.	146	परिशिष्ट-3 भाग-क मद संख्या 263	मद संख्या 263 में वर्तमान उप-प्रविष्टि संख्या (2) के बाद निम्नलिखित नई उप-प्रविष्टि को जोड़ा जाएगा :— “(2क) बुटाक्लोर (टेक)”
4	151	परिशिष्ट-3 भाग-क	वर्तमान प्रविष्टि सं. 536 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि को जोड़ा जाएगा :— “536 क अल्पमूल्य रोल्ल उल्वाव शीट, स्टीपे, सकैल्स एण्ड स्लैब्स 35-0023-00---X”
5	153	परिशिष्ट-3 भाग-क प्रविष्टि संख्या 549 किसी भी फिनिश में 6 मि.मी. से 4 मि.मी. हार्ड स्पीड स्टील धारित नान कोबाल्ट के आईट स्टील राउण्ड्स	इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा ।
6	156	परिशिष्ट-3 भाग-क	वर्तमान प्रविष्टि सं. 665 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “665 क. प्लेट/फ्लोट लास 35-0366-00-4”
7	166	परिशिष्ट-3 भाग-क	वर्तमान प्रविष्टि सं. 20 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “20क(1) हार्ड स्पीड स्टील (नान कोबाल्ट ग्रेड) राउण्ड्स/बार्स और राड 40 मि.मि. से अधिक 120 मि.मि. तक के व्यास वाले सरक्यूलर क्रॉस सेक्शन वाले । (2) हार्ड स्पीड स्टील एम-35 (कोबाल्ट ग्रेड) या समकक्ष ग्रेड के, राउण्ड्स/बार्स और राड, 40 मि.मि. से अधिक 70 मि.मि. तक के व्यास के सरक्यूलर क्रॉस सेक्शन वाले । (3) हार्ड स्पीड स्टील स्केवथर्स/इनगॉट्स/ब्लूम/बिलेट्स स्लैब्स तथा शीट बार्स के सभी ग्रेड ।
8	178	परिशिष्ट-6 मद सं. 45 उप-प्रविष्टि (12) “बुटाक्लोर”	इस उप-प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा ।
9.	220	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 226 “ग्लेसरीन”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।

1	2	3	4
10.	226	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 599 “अल्यूमीनियम रोल्ल प्राइ- वटस शीट्स, स्ट्रिप्स, सर्कल्स और स्लास”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।
11	229	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 717 “प्लेट/फ्लोट ग्लास”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।
12	239	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 807	इस विद्यमान प्रविष्टि सं. 807 को संशोधित करके निम्न प्रकार से पढ़ा जाएगा : 807 (1) जिम्स, फिक्सचर्स, डार्ज और पैटर्नस मोल्ड्स और प्रेस टूल्स के विनिर्माण के लिए डी आई एन स्टैंड ग्रेड (वर्कस्टक नम्बर्स) 1.2086, 1.2316 1.2367, 1.2436 1.2581, 1.2706 1.2885, 1.2986 1.6356, या समकक्ष ग्रेड में डार्ज एण्ड रोल्स/टूल और डार्ड स्टील के राउन्ड्स (2) जिम्स, फिक्सचर्स, डार्ज, पैटर्नस, मोल्ड्स और प्रेस टूल्स के विनिर्माण हेतु महानिदेशक तकनीकी विकास/राज्य निदेशक उद्योग की सूची में शामिल वाणिज्य टूलरूम विनिर्माताओं के लिए डी आई एम स्टैंड ग्रेड (वर्कस्टक नम्बर्स) 1.2067, 1.2080, 1.2162, 1.2312, 1.2343 1.2344, 1.2379, 1.2567 1.2601, 1.2735, 1.2764 1.2764, 1.2767, 1.2083 1.6500, 1.6582, 1.6746 या समकक्ष ग्रेड में टूल और डार्ड स्टील के प्लेट्स
13	239	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 809 उप प्रविष्टि सं. (3) “नान कोबाल्ट ग्रेड हाई स्पीड वायर राइस”	यह उप प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।
14	239	परिशिष्ट-6 सूची-8 भाग-1	इस विद्यमान प्रविष्टि सं. 810 को संशोधित करके निम्न प्रकार पढ़ा जाएगा :— “810(1) परिशिष्ट-2 भाग-ख और परिशिष्ट-3 भाग-ख में उल्लिखित से भिन्न हाई स्पीड स्टील प्राइम क्वालिटी । (2) सभी ग्रेडों के हाई स्पीड स्टील, क्लेड्स/प्लेट्स/शीट्स/स्ट्रिप्स वाइड कायल्स ।

1	2	3	4
			(3) पाउडर मैटालर्जी वेट वर्किंग रूट के जरिए निर्मित ए एस पी-30, ए एस पी-60 ए एस पी-6 या समकक्ष ग्रेडों वाला हार्ड स्पीड स्टील।
			(4) हार्ड स्पीड स्टील (नॉन-कोबाल्ट ग्रेड) राउण्ड्स/बार्स और 120 मि.मी. से अधिक व्यास के सरक्यूलर क्रॉस सैक्शन के राउंड्स।
			(5) हार्ड स्पीड स्टील कोबाल्ट ग्रेड राउण्ड्स/बार्स तथा 70 मि.मी. से अधिक व्यास के सरक्यूलर क्रॉस सैक्शन के राउंड्स”
15	239	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 816 नॉन कोबाल्ट ग्रेड वाले हार्ड स्पीड स्टील के तारों की छड़ें।	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।

3. इस सार्वजनिक सूचना के तहत खुला सामान्य लाइसेंस से निकाली गई मर्दों के संबंध में पात्र आयातकों को इस सार्वजनिक सूचना की तारीख से पहले स्थापित एवं खोले गए अपरिवर्तनीय खास पत्रों की सीमा में आने वाली मर्दों को छोड़कर अन्य मर्दों के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी जिसके लिए इस सार्वजनिक सूचना की तारीख से नब्बे (90) दिनों की अवधि के भीतर पोंतलवान किया जाएगा।

4. आयात और निर्यात नीति में उपर्युक्त संशोधन लोकहित में किए गए हैं।

तेजेन्द्र खन्ना, मुख्य नियंत्रक,
आयात-निर्यात

MINISTRY OF COMMERCE

IMPORT TRADE CONTROL

PUBLIC NOTICE NO. 82—ITC (PN)/90-93

New Delhi the 31st October 1990

Subject : Import and Export Policy for April 1990—March 1993.

File No. IPC/4/5/(31)/90-93.:—Attention is invited to the Import and Export Policy for April 1990 March 1993 published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 1—ITC(PN)/90-93 dated the 30th March 1990 as amended.

2. The following amendments shall be made in the Policy at appropriate places indicated below:—

Sl. No.	Page No. of Import and Export Policy 1990-93 (Volume I)	Reference	Amendment
1	2	3	4
1.	140	Appendix 2 Part—8	After the existing Entry No. 170, the following entry shall be added :— “170A. All grades of High Speed Steel Rounds/Wire Rods/Bars/Reeds/Wires of Circular Cross Section of diameter from 5 mm to 40 mm in any finish.”

1	2	3	4
2.	145	Appendix 3 Part A	After the existing Entry No. 242, the following new entry shall be added :— “242A. Glycerine 34—0459—00—X”
3.	146	Appendix 3 Part A Item No. 263	After the existing Sub-entry No. (2) in Item No. 263, the following new Sub-entry shall be added :— “(2A) Butachler (Tech.)”
4.	151	Appendix 3 Part A	After the existing Entry No. 536, the following new entry shall be added :— “536A. Aluminium rolled 35—0023—00—X” products, sheets, strips, circles and slugs.
5.	153	Appendix 3 Part A Entry No. 549 “Bright steel rounds of non-cobalt bearing high speed steel 6 mm to 40 mm dia. in any finish.”	This entry shall be deleted.
6.	156	Appendix 3 Part A	After the existing Entry No. 665, the following new entry shall be added :— “665A. Plate/Fleet Glass. 36—0366—00—4”
7.	166	Appendix 3 Part B	After the existing Entry No. 20 the following, new entry shall be added :— “20A. (i) High Speed Steel (non-Cobalt Grade) Rounds/bars and rods of circular cross section above 40 mm to 120 mm diameter. (ii) High Speed Steel M-35 (Chbalt grade) or equivalent grade. Rounds/ bars and rods of circular cross section of diameter above 40 mm to 70 mm.

1	2	3	4
			(iii) All grades of High Speed Steel Squares/Ingots/ Blooms/Billets/ Slabs and Sheet Bars.”
8.	178	Appendix 6 Item No. 45 Sub-entry (12) Entry No. 296 ‘Butachler’	This Sub-entry shall be deleted.
9.	220	Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 226 ‘Glycerine’	This entry shall be deleted.
10.	226	Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 599 ‘Aluminium rolled products, sheets, strips, circles and slugs.’	This entry shall be deleted.
11.	229	Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 717 ‘Plate/Flat Glass.’	This entry shall be deleted
12.	239	Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 807	The existing Entry No. 807 shall be amended to read as under :— “807. (i) Bars and Rods/Rounds of Tool and Die Steel in DIN Std. Grades (Work staff Nos.) 1.2086, 1.2316, 1.2367, 1.2436, 1.2581, 1.2706, 1.2885, 1.2886, 1.6356 or equivalent grades for the manufacture of jigs, fixtures, dies and patterns, moulds and press tools.

1	2	3	4
			(ii) Flats of Tool and die steel DIN Std. grades (Works staff Nos.) 1.2067, 1.2080, 1.2162, 1.2312, 1.2343, 1.2344, 1.2379, 1.2567, 1.2601, 1.2735, 1.2764, 1.2767, 1.2083, 1.6500, 1.6582, 1.6746 or equivalent grade for Commercial Tool Room manufacturers borne on the list of DGTD/State Director of Industries for the manufacture of jigs, fixtures, dies, patterns, moulds and press tools".
13.	239	Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 809 Sub-Entry No. (iii) 'Non- cobalt grade high speed steel wire rods.'	This sub-entry shall be deleted.
14.	239	Appendix 6 List 8 Part I	The existing Entry No. 810 shall be amended to read as under :--- "810 (i) High Speed Steel Prime quality, other than those mentioned in Appendix 2 Part 8 and Appendix 3 Part 8. (ii) All grades of High Speed Steel, Flats/Plates/Sheets/Strips/wide coils. (iii) High Speed Steel in grades ASP—30, ASP—60, ASP—60 or equivalent manufactured through Power Metallurgy Not Working route. (iv) High Speed Steel (Non-Cobalt grade) rounds/bars and rods of circular cross section above of 120 mm.diameter. (v) High Speed Steel Cobalt grade rounds/bars and rods of circular cross section above 70 mm diameter."
15.	239	Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 816 'Non-cobalt grade High speed steel wire rods.'	This entry shall be deleted.

3. In respect of items taken out of Open General Licence in terms of this Public Notice, imports by eligible importers shall not be allowed except to the extent of Irrevocable Letters of Credit opened and established before the date of this Public Notice for which shipments are made within a period of ninety (90) days from the date of this Public Notice.

4. The above amendments in the Import and Export Policy have been made in public interest.

TEJENDRA KHANNA, Chief Controller of Imports & Exports